

1 - корпус, 2 - тарелка вакуума, 3 - тарелка давления, 4 - переходник,
 5 - огнепреградитель, 6 - крыша, 7 - козырек
 Примечание 1. Общий вид КДС-3000
 КДС условным проходом DN= 250, 350, 500 мм).

ООО ПТП «Поршень»
 г. Волжский Волгоградской обл.



Код ОКП 36 8912

КЛАПАН ДЫХАТЕЛЬНЫЙ КДС - 3000 / 500 АИ

Паспорт
 КДС-3000 ПС

2010

43

57

500313
 [Signature]

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1. Основные сведения об изделии:
Клапаны дыхательные КДС. Изготовлены на ООО ПТП «Поршень».

Адрес завода-изготовителя:
404121, Россия, Волгоградская обл.,
г. Волжский, ул. Машиностроителей, 2а, ООО ПТП «Поршень»

Тел. (8443) 38-83-31
Факс (8443) 38-83-31
E-mail: rogshen@yandex.ru

1.2. НАЗНАЧЕНИЕ

Клапаны дыхательные КДС предназначены для герметизации газового пространства резервуаров с нефтью и нефтепродуктами и регулирования давления в этом пространстве в заданных пределах. Клапаны устанавливаются на резервуары, рассчитанные на избыточное давление не более 0,07 МПа, и могут работать как в режиме дыхательных, так и предохранительных клапанов. При установке на резервуаре дыхательных клапанов КДС, в качестве предохранительных, последние должны быть того же типоразмера, что и дыхательные, и настроены на те же рабочие параметры.

По устойчивости к воздействию климатических факторов внешней среды клапаны изготавливаются в исполнениях У и УХЛ категории размещения 1 по ГОСТ 15150.

Клапаны дыхательные КДС-3000 по своим параметрам полностью соответствуют клапанам КДС2-3000, КДСа-3000, КДСк-3000 других производителей и могут их полностью заменить по прямому назначению.

Пример обозначения клапана:

КДС-3000/250 У1 ТУ 3689-100-10524112-2007,

где: 250 - условный проход присоединительного фланца клапана;

У1 - климатическое исполнение.



2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные параметры и размеры клапанов дыхательных КДС (см. рисунок 1) должны соответствовать следующим значениям, приведенным в таблице 1:
Таблица 1

Наименование параметров	КДС-	КДС-	КДС-
	3000/250	3000/350	3000/500
Условный проход DN	250	350	500
Рабочее давление, Па (мм вод. ст.), не более	2000 (200)		
Рабочий вакуум, Па (мм вод. ст.), не более	250 (25)		
Давление срабатывания, Па (мм вод. ст.), не более	1600 (160)		
Вакуум срабатывания, Па (мм вод. ст.), не более	150 (15)		
Пропускная способность, м ³ /ч, не более	1100	2400	3000
Габаритные размеры, мм, не более	длина L	1165	
	ширина В	1165	
	высота Н	1100	1170
Присоединительные размеры, мм	D	370	485
	D ₁	335	445
	d	18	22
	п, шт	6	6
Масса, кг, не более	170		

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки клапана дыхательного входят:

- клапан дыхательный КДС/_____, 1 шт.;
- паспорт, 1 шт.;
- тарелка в сборе, 1 шт.;
- пленка фторопластовая для седла, 2 шт.;
- хлястик тарелки давления, 1 шт.;
- хлястик тарелки вакуумной, 1 шт.;
- проставка;
- диск-отражатель в сборе, 1 шт. (поставляется по дополнительному заказу).

4. УСТРОЙСТВО КЛАПАНА

4.1. В соответствии с рисунком 1 клапан состоит из штампо-сварного корпуса 1, на боковых поверхностях которого раскатаны седла для вакуумных затворов. Затвор вакуума состоит из тарелки вакуума 2, прикрывающей седло вакуума в корпусе и фторопластового хлястика, который крепится к корпусу и ограничивает смещение тарелки относительно седла. Герметичное соединение «затвор-седло» предотвращает поступление воздуха в ре-

резервуар. На верхней части корпуса раскатаны два седла давления, на которые устанавливаются тарелки давления 3, предназначенные для выхода паровоздушной смеси из резервуара. Контактные поверхности тарелок и седла покрыты фторопластовой пленкой, препятствующей примерзанию сопрягаемых поверхностей.

Для защиты от прямого воздействия атмосферных осадков и ветра клапан имеет крышу 6 и четыре козырька 7 для вакуумных затворов.

4.2. При «вдохе» резервуара в полости клапана создается вакуум, равный вакууму в газовом пространстве резервуара. При достижении расчетного значения вакуума (вакуума срабатывания) в полости клапана тарелки вакуумных затворов открываются, сообщая газовое пространство резервуара с атмосферой, обеспечивая пропуск воздуха в резервуар. При снижении вакуума ниже расчетного значения затвор закрывается, и резервуар герметизируется.

4.3. При «выдохе» резервуара в полости корпуса клапана создается избыточное давление, равное давлению в газовом пространстве резервуара. Это давление прижимает тарелки вакуумных затворов к седлам и действует на тарелки давления, стремясь поднять их. При превышении избыточного давления в корпусе клапана величины срабатывания тарелки давления открываются и происходит выпуск газа из резервуара в атмосферу. После снижения избыточного давления ниже расчетного значения тарелки возвращаются в исходное положение (затвор закрывается).

4.4. Ввиду возможной модернизации изделия, не ухудшающей рабочие параметры, завод-изготовитель оставляет за собой право на изменения, не отраженные в данном руководстве по эксплуатации.

5. ПОДГОТОВКА КЛАПАНА К РАБОТЕ

ВНИМАНИЕ! ЗАПРЕЩАЕТСЯ УСТАНОВКА КЛАПАНА С ПОВРЕЖДЕННЫМИ ФТОРОПЛАСТОВЫМИ ПЛЕНКАМИ ТАРЕЛОК И СЕДЕЛ.

При подборе и монтаже клапана на резервуаре необходимо соблюдать требования раздела 8.2 ПБ 03-605-03 «Правила устройства вертикальных цилиндрических стальных резервуаров для нефти и нефтепродуктов».

Перед монтажом клапаны осмотреть с целью обнаружения дефектов, полученных при транспортировании. Для осмотра целостности фторопластовых пленочных и седел необходимо:

- снять крышку клапана;
- снять транспортировочные крепления клапанов вакуума и давления;
- снять заглушки между корпусом 1 и переходником 4;
- установить груз на тарелки давления 3 (см. рисунок 1);
- проверить легкость хода клапанов давления и вакуума и прилегание их к седлу (визуально).

После осмотра и устранения неисправностей установить на место крышку. Рабочее положение клапана вертикальное, присоединительным фланцем клапана горизонтально присоединительного фланца резервуара привернуть по уровню, так как негоризонтальность фланца приводит к искажению рабочих характеристик клапана. Допустимый угол наклона не более 30.

На фланец патрубка резервуара установить прокладку. Установить переходник клапана. Затяжку болтов производить динамометрическим ключом. Момент затяжки гаек М16 - 2,9...3,9 кг/м.

На переходник с прокладкой установить проставку или кассету огневого предохранителя, затем корпус и закрепить шпильками. Затяжку гаек проставки производить динамометрическим ключом. Момент затяжки гаек 2,9...3,9 кг/м. При использовании огнепреграждающего элемента пользоваться инструкцией по его эксплуатации. Клапаны с условным проходом менее 500 мм при установке на резервуар раскрепить проволоочными растяжками. Патрубки резервуаров и конические переходники клапанов должны иметь теплоизоляцию.

Если в комплект поставки клапана входит диск-отражатель, то необходимо установить на монтажный патрубок последовательно прокладку, фланец отражателя. Временно закрепить их несколькими болтами. Диск-отражатель в сложном виде завести в патрубок и опустить его в резервуар до полного раскрытия. Закрепить стойку отражателя на фланце диска-отражателя двумя болтами М10 с шайбами. Вытащить временные болты, установить прокладку, переходник клапана и закрепить болтами с шайбами и гайками. Момент затяжки болтов М20 - 5,7...7,6 кг/м, М16 - 2,9...3,9 кг/м.

Затем установить клапан по методике, изложенной выше.

ВНИМАНИЕ! ВО ИЗБЕЖАНИЕ ДЕФОРМАЦИИ КОРПУСА КЛАПАНА ПРИ ТАКЕЛАЖНЫХ РАБОТАХ СТРОПИТЬ КЛАПАН НЕОБХОДИМО ЗА ВСЕ РЫМ-ГАЙКИ.

Перед пуском в работу необходимо проверить легкость хода тарелок и их прилегание к седлам (визуально).

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1. Периодичность технического обслуживания.

При эксплуатации производить осмотр клапанов в следующие сроки:

- а) в весенне-летний период - не менее двух раз в месяц;
- б) при температуре ниже нуля - не менее одного раза в 10 дней.

При эксплуатации клапанов в осенне-зимний период, при температуре окружающего воздуха ниже нуля, кассету огнепреградителя снять и вместо нее установить проставку, входящую в комплект поставки.

6.2. Требования к обслуживающему персоналу.

К обслуживанию клапана разрешается допускать только обученный персонал, изучивший устройство, принцип работы и правила технического обслуживания клапана, а также прошедший аттестацию по «Правилам технической эксплуатации нефтебаз...»

6.3. Порядок технического обслуживания

При осмотрах необходимо проверять целостность фторопластовых пленочных тарелок и седел клапана; при обнаружении повреждений заменять их, очищать тарелки, внутренние поверхности корпуса клапана, огнепреградитель от отложений снега, льда и инея. Допускается увеличение сроков между осмотрами в осенне-зимний период до 15 дней, если в условиях экс-

плутации не отмечаются отложения инея и льда на тарелках и внутренних поверхностях клапана. При профилактических осмотрах для снятия загрязнений детали необходимо промыть бензином и продуть сжатым воздухом. Два раза в год, летом и зимой, проводится измерение рабочего давления и вакуума в резервуаре при проведении операций по его заполнению и опорожнению. Полученные результаты измерений необходимо сравнить с данными предыдущих измерений. При повышении давления (вакуума) руководствоваться таблицей 2.

Таблица 2.

Неисправность	Причина неисправности	Способ устранения
Негерметичность затвора тарелка-седло	Прорыв фторопластового покрытия	Сменить фторопластовое покрытие
	Обледенение седла	Очистить седло от отложений льда

7. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ! ОСМОТР И РЕМОНТ КЛАПАНОВ ПРОИЗВОДИТЬ ЛИШЬ ПОСЛЕ ПРЕКРАЩЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ ПО ПРИЕМУ ИЛИ ОТПУСКУ ПРОДУКТА ИЗ РЕЗЕРВУАРА, НА КОТОРОМ УСТАНОВЛЕН КЛАПАН.

При обслуживании и ремонте клапанов использовать омедненный инструмент и приспособления, исключающие искрообразование.

ВНИМАНИЕ! ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ОСМОТРОВ ОБСЛУЖИВАЮЩИЙ ПЕРСОНАЛ ДОЛЖЕН НАХОДИТЬСЯ С НАВЕТРЕННОЙ СТОРОНЫ.

В остальных случаях пользоваться «Правилами технической эксплуатации резервуаров ...» и «Правилами технической эксплуатации нефтебаз».

8. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие клапана дыхательного требованиям ТУ 3689-100-10524112-2007 при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования, хранения и монтажа.

8.2. Срок гарантии устанавливается 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня с момента отгрузки с предприятия-изготовителя.

8.3. Установленный срок службы - 15 лет.

По истечении срока службы клапан должен быть заменен на новый или проведен его испытания в объеме периодических по методике предприятия-изготовителя.

СОКОНСЕРВАЦИЯ
Все подвергается коррозии в атмосферных условиях обработанные, но не имеющие защитных покрытий поверхности деталей законсервированы в соответствии с ГОСТ 9.014-78.

Вариант временной защиты - ВЗ-1.
Вариант внутренней упаковки - ВУ-0.

Условия хранения:
- 8 (ОЖЗ) для умеренного и умеренно-холодного климата:
Срок хранения без переконсервации - 3 года.

10. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

10.1. Конструкция и материалы, из которых сделаны клапаны дыхательные, не наносят вред окружающей природной среде и здоровью человека при их хранении, транспортировании, эксплуатации.

10.2. После окончательного износа изделие подлежит утилизации без дополнительной подготовки.

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Клапан дыхательный КДС-3000/ 500 41 № 43
упакован на ООО ПТП «Поршень» согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации

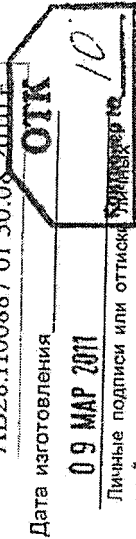
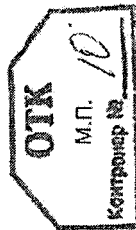
должность _____ год, месяц, число
подпись _____ 09 МАР 2011
расшифровка подписи

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Клапан дыхательный КДС-3000/ 500 41 № 43
изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, ТУ 3689-100-10524112-2007, действующей технической документацией и признан годным к эксплуатации.

Разрешение Ростехнадзора на применение № РРС 00-29813 от 10.06.2008 г.
Срок действия разрешения до 10.06.2013 г.

Сертификат соответствия № РОСС RU. АВ28.Н06887 от 30.08.2010 г.



Согласно «Единокому перечню продукции, подлежащему обязательной сертификации» утвержденному Постановлением Правительства РФ №149 от 17.03.2010, клапаны дыхательные обязательной сертификации не подлежат.

13. ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ

плуатации не отмечаются отложения инае и льда на тарелках и внутренних поверхностях клапана. При профилактических осмотрах для снятия загрязнений детали необходимо промыть бензином и продуть сжатым воздухом. Два раза в год, летом и зимой, проводится измерение рабочего давления и вакуума в резервуаре при проведении операций по его заполнению и опорожнению. Полученные результаты измерений необходимо сравнить с данными предыдущих измерений. При повышении давления (вакуума) руководствоваться таблицей 2.

Таблица 2.

Неисправность	Причина неисправности	Способ устранения
Негерметичность затвора тарелка-седло	Прорыв фторопластового покрытия	Сменить фторопластовое покрытие
	Облепление седла	Очистить седло от отложений льда

7. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ! ОСМОТР И РЕМОНТ КЛАПАНОВ ПРОИЗВОДИТЬ ЛИШЬ ПОСЛЕ ПРЕКРАЩЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ ПО ПРИЕМУ ИЛИ ОТПУСКУ ПРОДУКТА ИЗ РЕЗЕРВУАРА, НА КОТОРОМ УСТАНОВЛЕНЫ КЛАПАНЫ.

При обслуживании и ремонте клапанов использовать омедненный инструмент и приспособления, исключающие искрообразование.

ВНИМАНИЕ! ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ОСМОТРОВ ОБСЛУЖИВАЮЩИЙ ПЕРСОНАЛ ДОЛЖЕН НАХОДИТЬСЯ С НАВЕТРЕННОЙ СТОРОНЫ.

В остальных случаях пользоваться «Правилами технической эксплуатации резервуаров ...» и «Правилами технической эксплуатации нефтебаз».

8. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие клапана дыхательного требованиям ТУ 3689-100-10524112-2007 при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования, хранения и монтажа.

8.2. Срок гарантии устанавливается 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня с момента отгрузки с предприятия-изготовителя.

8.3. Установленный срок службы - 15 лет.

По истечении срока службы клапан должен быть заменен на новый или проведенного его испытания в объеме периодических по методике предприятия-изготовителя.

Вся подвергающаяся коррозии в атмосферных условиях обработанные, но не имеющие защитных покрытий поверхности деталей законсервированы на соответствии ГОСТ 9.014-78.

Вариант временной защиты - ВЗ-1.

Вариант внутренней упаковки - ВУ-0.

Условия хранения:

- 8 (ОЖЗ) для умеренного и умеренно-холодного климата;
Срок хранения без переконсервации - 3 года.

10. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

10.1. Конструкция и материалы, из которых сделаны клапаны дыхательные, не наносят вред окружающей природной среде и здоровью человека при их хранении, транспортировании, эксплуатации.
10.2. После окончательного износа изделие подлежит утилизации без дополнительной подготовки.

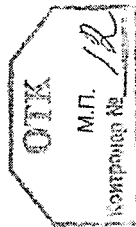
11. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Клапан Дыхательный КДС-3000/ 500 41 № 65
упакован на ООО ПТП «Поршень» согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации

А-Р личная подпись расшифровка подписи 0 8 АПР 2011
год, месяц, число

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Клапан дыхательный КДС-3000/ 500 41 № 65
изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, ТУ 3689-100-10524112-2007, действующей технической документацией и признан годным к эксплуатации.
Разрешение Ростехнадзора на применение № РРС 00-29813 от 10.06.2008 г.
Срок действия разрешения до 10.06.2013 г.
Сертификат соответствия № РОСС RU. АВ28.Н06887 от 30.08.2010 г.



Дата изготовления
0 8 АПР 2011

Личные подписи или оттиски личных клейм лиц, ответственных за приемку.

Согласно «Единному перечню продукции, подлежащему обязательной сертификации и утверждению Постановлением Правительства РФ № 149 от 17.03.2010, клапаны дыхательные обязательной сертификации не подлежат.

13. ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ

плутации не отмечаются отложения инея и льда на тарелках и внутренних поверхностях клапана. При профилактических осмотрах для снятия загрязнений детали необходимо промывать бензином и продукт сжатым воздухом. Два раза в год, летом и зимой, проводится измерение рабочего давления и вакуума в резервуаре при проведении операций по его заполнению и опорожнению. Полученные результаты измерений необходимо сравнить с данными предыдущих измерений. При повышении давления (вакуума) руководствоваться таблицей 2.

Таблица 2.

Неисправность	Причина неисправности	Способ устранения
Негерметичность затвора тарелка-седло	Прорыв фторопластового покрытия	Сменить фторопластовое покрытие
	Обледенение седла	Очистить седло от отложившийся льда

7. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ! ОСМОТР И РЕМОНТ КЛАПАНОВ ПРОИЗВОДИТЬ ЛИШЬ ПОСЛЕ ПРЕКРАЩЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ ПО ПРИЕМУ ИЛИ ОТПУСКУ ПРОДУКТА ИЗ РЕЗЕРВУАРА, НА КОТОРОМ УСТАНОВЛЕН КЛАПАН.

При обслуживании и ремонте клапанов использовать омедненный инструмент и приспособления, исключающие искробразование.

ВНИМАНИЕ! ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ОСМОТРОВ ОБСЛУЖИВАЮЩИЙ ПЕРСОНАЛ ДОЛЖЕН НАХОДИТЬСЯ С НАВЕТРЕННОЙ СТОРОНЫ.

В остальных случаях пользоваться «Правилами технической эксплуатации резервуаров ...» и «Правилами технической эксплуатации нефтебаз».

8. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие клапана дыхательного требованиям ТУ 3689-100-10524112-2007 при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования, хранения и монтажа.

8.2. Срок гарантии устанавливается 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня момента отгрузки с предприятия-изготовителя.

8.3. Установленный срок службы - 15 лет.

По истечении срока службы клапан должен быть заменен на новый или проведено его испытание в объеме периодических по методике предприятия-изготовителя.



Все подвергающиеся коррозии в атмосферных условиях обработанные, но не имеющие защитных покрытий поверхности деталей законсервированы в соответствии с ГОСТ 9.014-78.

Вариант временной защиты - ВЗ-1.

Вариант внутренней упаковки - ВУ-0.

Условия хранения:

- 8 (ОЖЗ) для умеренного и умеренно-холодного климата;
Срок хранения без переконсервации - 3 года.

10. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

10.1. Конструкция и материалы, из которых сделаны клапаны дыхательного, не наносят вред окружающей природной среде и здоровью человека при их хранении, транспортировании, эксплуатации.

10.2. После окончательного износа изделие подлежит утилизации без дополнительной подготовки.

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Клапан дыхательный КДС-3000/ 500 У1 № 64
упакован на ООО ПТП «Поршень» согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации

личность _____ личная подпись _____ год, месяц, число _____
расшифровка подписи _____ 08 АПР 2011

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Клапан дыхательный КДС-3000/ 500 У1 № 64
изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, ТУ 3689-100-10524112-2007, действующей технической документацией и признан годным к эксплуатации.
Разрешение Ростехнадзора на применение № РРС 00-29813 от 10.06.2013 г.

Срок действия разрешения до 10.06.2013 г.
Сертификат соответствия № РОСС RU. АВ28.Н06887 от 30.08.2010 г.

Дата изготовления

08 АПР 2011

Личные подписи или оттиски личных
клейм лиц, ответственных за приемку.

Согласно «Единому перечню продукции, подлежащему обязательной сертификации» утвержденному Постановлением Правительства РФ № 149 от 17.03.2010, клапаны дыхательные обязательной сертификации не подлежат.

13. ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ

12 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Клапан дыхательный КДС-3000/500/1 № 84 Упакован

на ООО ПТП «Поринель» согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации

И-б [подпись] 12 МАЙ 2011

13 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Клапан дыхательный КДС-3000/500/1 № 84

изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, ТУ 3689-100-10524112-2007, действующей технической документации и признан годным к эксплуатации.

Дата изготовления 12 МАЙ 2011

Личные подписи лиц ответственных за приемку



7 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ! ОСМОТР И РЕМОНТ КЛАПАНОВ ПРОИЗВОДИТЬ ЛИШЬ ПОСЛЕ ПРЕКРАЩЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ ПО ПРИЕМУ ИЛИ ОТПУСКУ ПРОДУКТА ИЗ РЕЗЕРВУАРА, НА КОТОРОМ УСТАНОВЛЕНЫ КЛАПАНЫ.

При обслуживании и ремонте клапанов использовать оледеневший инструмент и приспособления, исключающие искрообразование.

ВНИМАНИЕ! ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ОСМОТРОВ ОБСЛУЖИВАЮЩИЙ ПЕРСОНАЛ ДОЛЖЕН НАХОДИТЬСЯ С НАВЕТРЕННОЙ СТОРОНЫ.

В остальных случаях пользоваться "Правилами технической эксплуатации резервуаров ..." и "Правилами технической эксплуатации нефтебаз".

8 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие клапана дыхательного требованиям ТУ 3689-100-10524112-2007 при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования, хранения и монтажа.

8.2 Срок гарантии устанавливается 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня с момента отгрузки с предприятия-изготовителя.

8.3 Установленный срок службы - 15 лет.

По истечении срока службы клапан должен быть заменен на новый или протезирован в объеме периодических по методике предприятия-изготовителя, если его испытания в объеме периодических по методике предприятия-изготовителя.

9 КОНСЕРВАЦИЯ

Вещ поддается коррозии в атмосферных условиях обработанным, но не имеющим защитных покрытий поверхности деталей, консервированным в соответствии с ГОСТ 9.014-78.

Вариант временной защиты - ВЗ-1.

Вариант внутренней упаковки - ВУ-0.

Условия хранения:

- 8 (ОЖЗ) для умеренного и умеренно-холодного климата;

Срок хранения без переконсервации - 3 года.

10 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

10.1 Конструкция и материалы, из которых сделаны клапаны дыхательные, не наносят вред окружающей природной среде и здоровью человека при их хранении, транспортировании, эксплуатации.

10.2 Предприятие-изготовитель несет ответственность за утилизацию без дополнитель-

